创新引领 强链补链

——从第七届中国工业大奖看工业高质量发展关键词

新华社记者　**王聿昊　张辛欣**

第七届中国工业大奖获奖名单19日公布，19家企业、19个项目获得中国工业大奖。这个被誉为中国工业领域最高奖项的获奖名单里，有化工新材料、橡胶轮胎关键技术，也有精密铜管智能制造体系、产业节能及自动化方案，从产业基础到前沿技术，涵盖钢铁石化、汽车制造、纺织服装、生物医药等诸多领域。

这份榜单彰显了中国制造的硬核实力，是工业高质量发展的见证。从中也可以看到，中国工业不断强化创新引领、扎实强链补链，迈向中高端的铿锵步伐。

聚焦前沿，用创新赢得主动

梳理榜单不难发现，向前沿、高端突破是其中共性。这些获奖企业在科技创新、推进成果转化等方面敢为人先，努力闯出一片天地。

比如，在特殊钢领域，兴澄特钢发布国家和行业标准72项，围绕重大装备、轨道桥梁交通等需求，开发多个实现重点工程与关键核心基础件国产化应用的特钢新材料；在生物医药领域，海尔生物医疗突破主动式航空温控集装箱核心技术，为疫苗、药品等国际运输提供方案；在电池和储能领域，宁德时代建成锂电行业两座灯塔工厂，动力电池装车量连续多年位居全球第一……

大浪淘沙，拥有过硬本领才能站稳脚跟。纵然不确定因素增多，但赢得市场、赢得主动的秘诀依旧朴素。“沉下心做好自己的事”“把技术做得更精、产品打磨得更好”“对好产品的追求永无止境”……在中国工业大奖发布会现场，这些来自一线的声音，道出了应对风险挑战的关键，也折射出工业经济爬坡过坎的底气与信心。

任何时候中国都不能缺少制造业。在外部环境深刻变化的今天，坚定创新、努力攻坚是中国企业要练就的“基本功”。

“我国工业门类全、体量大，但和国际先进水平相比，还存在一些差距，亟需加快产业体系升级发展。”中国工业经济联合会会长李毅中在会上表示，希望获奖企业发挥示范带动作用，形成大中小、上下游以及不同所有制类型企业融通发展的产业创新体系。

深耕基础，补齐短板锻造长板

破解生物基纤维关键技术，攻克超细纤维“卡脖子”难题，高端化学纤维染色布全球产能第一……盛虹集团有关负责人向记者介绍企业几十年如一日深耕纤维领域的历程。

以纤维为代表的基础材料，既是电子、纺织、化工等众多产业发展的重要基石，也是工业经济迈向中高端的有力支撑。

聚焦电子基础元器件30余年，风华高科不断进行高端阻容等产品研制，推动夯实电子信息产业链根基；在新能源、电子化学品、高性能聚合物等高端化工新材料领域持续发力，万华化学努力为高端化工新材料自主安全提供支持。从工业机床到医疗器械，从纺织材料到基础零部件，翻阅这份榜单，聚焦工业基础的项目占据相当比例。

“我们常说锻长板、补短板。前者是把产业链做强，后者是练就‘独门绝技’，打造竞争优势。”中国电子信息产业发展研究院总工程师秦海林说。

我国高度重视产业基础能力建设。点上，聚焦关系国家安全和产业核心竞争力的重点领域，实施产业基础再造工程；线上，着力增强产业链韧性；面上，在重点地区布局先进制造集群，形成多维立体的供应链体系。

从基础零部件、基础软件到基础材料，一批标志性基础产品和技术在产业化上逐步突破，既表明工业强基不断迎来新进展，也体现了扎实建设现代化产业体系的步伐。

“我们将着重提高重点产业链自主可控能力，集中优质资源合力攻关。在重点领域布局一批产业基础共性技术中心，努力突破一批关键急需基础产品。”工信部有关负责人表示，将进一步锻长板、补短板、强基础，全面提升产业体系现代化水平。

攻克难关，扎实推动转型升级

资源枯竭型矿区如何转型发展是困扰很多地方的难题，面对深部开采、产业接续等难题，徐矿集团通过产业转移、生态转型等，创出了煤炭老工业基地转型、关闭矿井重生、衰老矿区生态修复的样本。

高性能取向硅钢是制造超高压、特高压及高能效变压器的关键材料，也是典型的“卡脖子”材料。宝山钢铁通过20多年的自主研发，攻克了高性能取向硅钢全套工艺、装备及制造核心技术，为我国电网特高压技术“走出去”提供支撑。

通过技术改造提高传统生产线效率、加快智能制造拥抱数字化机遇、推进绿色制造更加节能环保……一个个奖项背后，是企业向高端制造迈进的步伐，也是扎实推动产业转型升级的写照。

“要改造提升传统产业，提升先进制造水平。”李毅中说，大量企业在基础能力、智能制造、强链补链等方面精耕细作，不断转型升级，就能形成中国工业高质量发展的合力。

记者从工信部了解到，工信部将支持制造业企业瞄准高端、智能、绿色发展加大投入，同时深入实施智能制造工程，全面推行绿色制造，形成对转型升级、创新发展的全面拉动。锻造新的产业竞争优势，加快制造强国建设步伐。

（新华社北京3月19日电）

济南地铁6号线位里庄车辆段建设忙

济南地铁6号线位里庄车辆段施工现场（3月19日摄，无人机照片）。

目前，济南地铁6号线位里庄车辆段施工现场一片繁忙景象，施工方正紧抓工期，有序开展建设作业。据悉，济南地铁6号线共设车站33座，两端设位里庄车辆段、梁王车辆基地，建成后将与1号线、2号线、3号线等既有线实现换乘，更好满足济南市民出行需求。

新华社记者　**郭绪雷**摄

科技育苗正当时

——“中国西瓜之乡”农田里的新变化

新华社北京3月18日电　（记者　**罗鑫**）春寒料峭，走进北京大兴区庞各庄镇一个大型集约化育苗场大棚，扑面而来的却是融融暖意。一箱箱绿油油的西瓜苗乘着地面滑轨上的拖车，从大棚被农户搬到自己车上。

“借助机械化、自动化的滑轨车，我们现在出苗更快，节省了人力成本。”育苗大户刘福娟说，“最近我们每天出苗约3000盘，超过12万株。”

大兴新近投产的这座大型集约化育苗场拥有10多个大棚，棚内分布着补光、温控等设备，是大兴近年来支持育苗场改造提升，扩大种苗产业规模，保供给、促增收的缩影。

位于永定河冲积平原的庞各庄镇，土壤肥沃，透气性好，导热性强，含有西瓜生长需要的微量元素。庞各庄西瓜以沙、甜、脆著称，在京津冀一带颇负盛名。1995年4月，庞各庄镇被原农业部首批百家中国特产之乡宣传活动组委会命名为“中国西瓜之乡”，西瓜产业成为大兴区农业的一张名片。

大兴区农业农村局副局长寇玉山介绍，种业是农业的“芯片”，将西瓜育苗和科技结合是推动西瓜产业提质增效的重要手段之一。为推进“大兴西瓜”品牌建设，大兴出台西瓜商品苗成本补贴扶持政策，近年来每年安排1800万元专项资金用于西瓜商品苗补贴，扶持种苗发展。

在集约化育苗场大棚中央，育苗工人们正在紧张地进行选苗。过去，工人在自家田进行小规模育苗，需要烧炉子加热为育苗提供合适温度，不环保，还不安全。如今，在集约化育苗场进行选苗、装箱等工作后，回自家田定植，更省心，种出的西瓜品质也更有保障。

北京庞安路西瓜专业合作社负责人张世同说：“集约化育苗后，农户们发现我们的种苗质量更好，都抢着来买。这几年我们承包更多育苗棚，不断扩大育苗量。”

如今，大兴集约化育苗已初见成效。目前，大兴集约化育苗场已有20多家，在北京位列第一。全年育苗量超过1亿株，涌现出多个集约化育苗品牌，实现规模化、产业化快速发展。

大兴区农业服务中心种植业技术推广站站长哈雪姣介绍，大兴近年来推广西瓜干籽直播技术，替代传统浸种、催芽、播种等环节，降低人工成本60%至70%。通过开展西瓜嫁接技术培训，已累计培养100多名嫁接工人，他们的嫁接速度由平均每天嫁接1000株提升至5000株，嫁接成活率大幅提升。

“年前，我们加班加点嫁接西瓜苗，就是为了现在能够大量出苗。我们的工人经过培训后，嫁接量完全可以满足现有需求量。”刘福娟说，“集约化育苗场大棚是两用棚，将覆盖在田地上的布掀起来，还可以从‘育苗’现场转换为‘生产’现场，生产其他瓜果蔬菜。”

政府给予的保险补贴让育苗户们种植起来也更安心。寇玉山介绍，大兴创新推出瓜果及蔬菜育苗险和西瓜人工成本险，2022年共承保种苗1.38亿株，风险保障金额达8772万元。

“去年我们的一个育苗大棚在大风天气中受损，棚里的苗全被冻坏了，因为投了保，都获得了理赔。投保时我们只用出10%，其他都由市区财政局出，非常划算。”张世同说。

新闻集装箱

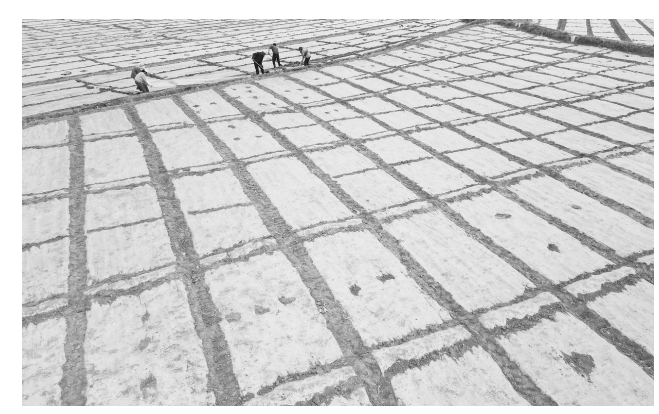
3月18日，在双滦区大贵口村一处大棚，农民在采摘草莓。近年来，河北省承德市双滦区在实施农业产业结构调整过程中，高标准建设现代设施农业园区，引导农民种植水果、蔬菜、花卉等农产品，并将智能温控和无土栽培等技术应用于农业生产，促进农业提质增效，帮助农民增收致富，助力乡村振兴。

新华社发　**王立群**摄

3月19日，在柳州市柳江区新兴工业园一家物流企业，工人在仓库里转运即将发送的物流快件（无人机照片）。

春暖花开时节，广西柳州市柳江区新兴工业园各企业订单增多，园区里的物流企业开足马力，确保货物运输畅通。近年来，为了进一步增强工业园区活力，节约货物运输成本，柳州市柳江区在各工业园区建设物流产业项目，构建现代物流体系，打造具有空港经济特色和物流分拨中心功能的现代物流集聚区，助力当地经济高质量发展。

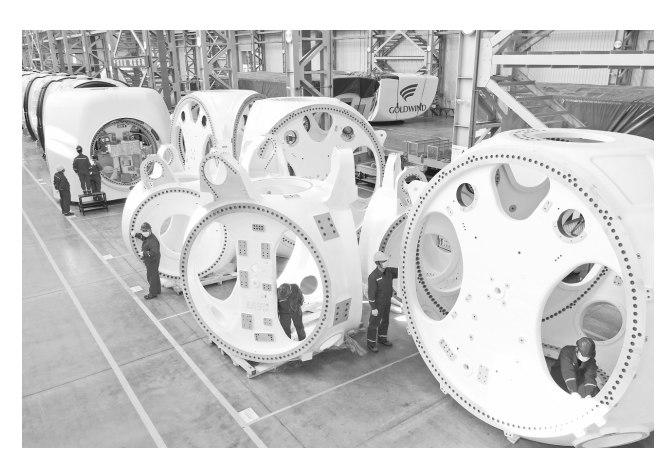
新华社发　**黎寒池**摄



3月18日，东乡县五家乡下庄村农民在田间覆地膜保墒（无人机照片）。

时下，甘肃省东乡族自治县农民抢抓土壤解冻、墒情地温适宜等有利时机，给土地覆膜保墒，确保春耕春播生产顺利进行。

新华社发　**史有东**摄



3月19日，工人在风电车间装配机舱（无人机照片）。

近年来，河北省隆化县在优化产业结构过程中，立足区位优势，大力发展风电装备制造产业，通过引进风电装备制造龙头企业和配套企业，加大科技创新力度，不断延伸上下游产业链，打造风电装备制造产业集群，助推区域经济高质量发展。

新华社记者　**金良快**摄

3月18日，湖南省衡阳市衡山县白果镇棠兴村智能化育秧基地，村民在查看秧苗生长情况。

随着气温回升，多地农民抢抓农时，开展早稻育秧工作，为丰产丰收打下基础。

新华社发　**曹正平**摄